

会社案内

2010年09月

会社概要

●商号

東建安股份有限公司

AUTOLAND TECHNOLOGY CO., LTD

●商標

AUTOLAND (台湾、日本で登録済み)

●会社所在地

台湾台南県永康市中正南路 344 巷 9 号

NO. 9 LANE 344. CHUNG CHENG SOUTH ROAD.

YUNG KANG CITY TAINAN. TAIWAN 710 R. O. C.

●資本金

NT \$ 1,600 萬元

●事業内容

・自動組立機

・パレタイザー

・コンベヤー

・移載装置

・光学レンズ製造装置

・液晶カセット搬送用 MGV

・液晶モジュール組立及びエーjing装置

・上記製品の設計・製造・据付け工事及びそのアフターサービス

・上記関連又はその付帯する事業

・取引銀行 永豊銀行 (SINOPAC BANK)

合作金庫銀行 (TAIWAN COOPERATIVE BANK)

●生産拠点

(台南、永康) 610 坪 生産スペース W20M×L55M×H6.5M (吊下)

主要な取引先

ルビコン株式会社

株式会社 IHI

株式会社日立プラントテクノロジー

株式会社 日立ハイテクトレーディング

株式会社 IPS アルファテクノロジー

JMS エンジニアリング株式会社

カルソニックカンセイ株式会社

ケーエスエンジニアリング株式会社

三島光産株式会社

三習工業株式会社

有限会社 共同設計企画

三井造船マシナリー・サービス株式会社

滝川工業株式会社

株式会社 安川電機

台湾キャノン股份有限公司

奇美電子股份有限公司

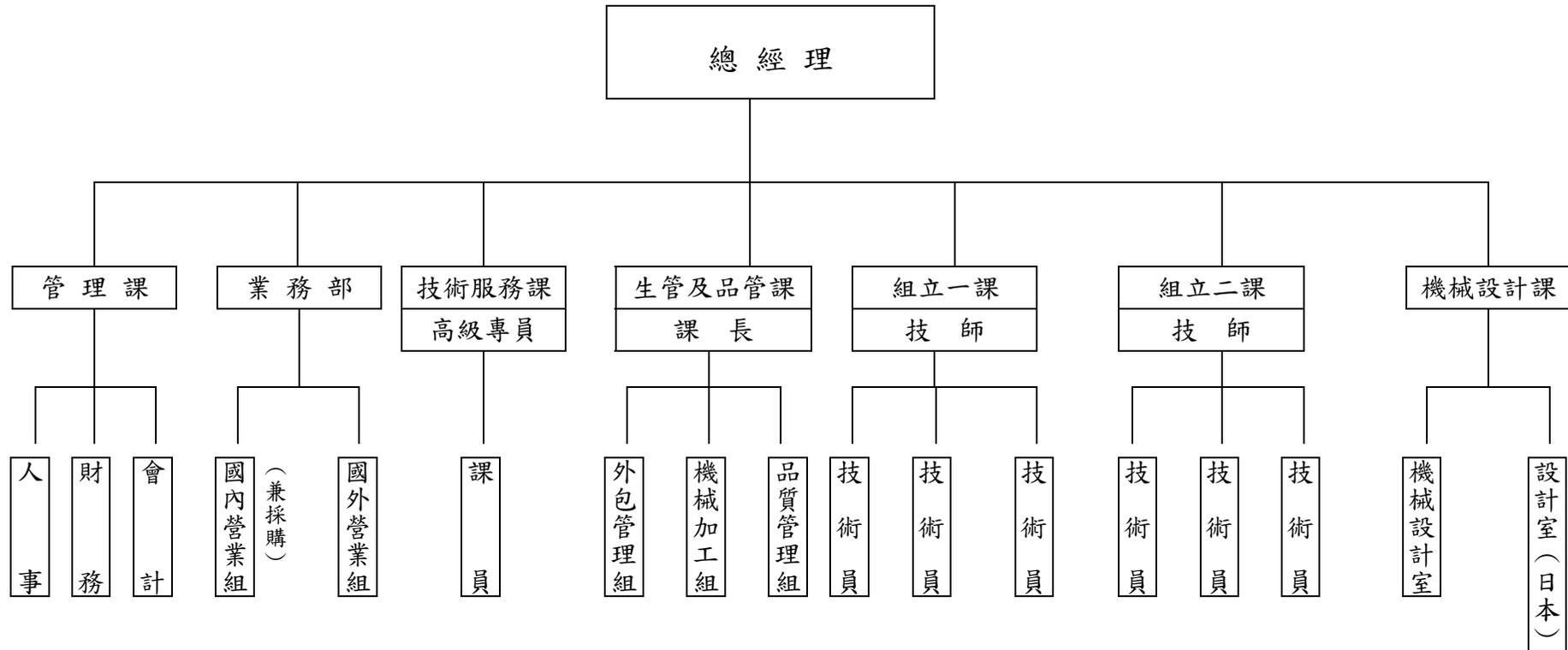
会社沿革

- 1990年4月 郭立霖が自動機専門メーカーのスター精機海外法人の董事・副總經理を辞任し台南へ里帰り
- 1990年7月 郭立霖により台南県永康市中央路に東建安股份有限公司を創設
(資本金 NT \$ 13,000,000)
- 1990年8月 メカトロ教育用システムを設計・製作し、台湾の各大学へ提供
- 1993年4月 キャスターの第I世代(タクト:5秒)自動組立機を開発・販売
- 1993年11月 台湾經濟部より「合格自動化服務機構」の認定を受けた
- 1994年5月 キャスターの第II世代(タクト:3秒)自動組立機を開発・販売開始
- 1994年6月 ガススプリングの全自動組立、検査システムを開発
- 1994年8月 台湾行政院より、自動組立類の技術力が台湾一との評価を受けた
- 1995年1月 創設者郭立霖が台湾の国家科学委員会の委員に任命された
- 1995年10月 キャスターの第III世代(タクト:1秒)自動組立機を開発・販売
- 1996年4月 キヤノン社(光学レンズ・ガラス及びプラスチック)へ光学レンズ製造装置を提供
- 1996年11月 住友特殊金属へCRT部品自動化製造ラインを提供
- 1997年7月 会社の所在地を永康市塩平街へ移し、資本金を増資した
(資本金:NT \$ 16,000,000)
- 1998年4月 日本のコンデンサーメーカーRubycon社との取引を開始
- 1999年4月 Rubycon社との継続取引契約を結んだ
- 1999年8月 マレーシアへ出資、FEDPAC社を設立しました。
- 2000年1月 液晶メーカー奇美電子(CMO)との取引を開始、MGVなどを提供
- 2000年4月 リコー社(カメラレンズ)へ光学レンズ製造装置を提供
- 2001年6月 食品関連の物流システム(洗浄、乾燥、マーキング、箱詰、パレタイジグ、情報管理)を開発、販売
- 2002年5月 日本の日立機電との取引を開始(カセット搬送)
- 2002年5月 NISSHA、台湾凸版(CF)との取引を開始(ガラス枚葉搬送)
- 2003年5月 G5液晶カセット搬送用MGVを開発、完成
- 2004年5月 新社屋完成、本社機能に移した
奇美電子(CMO)FAB3の自動搬送ラインへ協力

- 2004年9月 G5.5 液晶カセット搬送用 MGV（電動式）を開発、完成
奇美電子（CMO）FAB4 の自動搬送ラインへ協力
- 2005年 CMO FAB5 各工程の MGV
- 2006年 CMO FAB6 AMHS のポート、オートドアなど
- 2007年 CMO FAB7 後工程の洗浄装置
- 2008年 CMO FAB8 AMHS スタッカーレール、各種ポートなど
- 2009年4月 PANASONIC マレーシア工場に LCM モジュール工程の搬送装置、
エージング、Inspection 7ラインを納めました。
- 2009年10月 R社に Aging 装置 42台を分納で日本工場とインドネシア工場に納めまし
た。
- 2010年4月 中国の昆山に 100%出資子会社「昆山日鴻機電自動化有限公司」を設立しま
した。

東建安股份有限公司組織圖

2010 年 09 月



從業人員： 30 名（正社員）

AUTOLAND

東建安股份有限公司協力系統

板金	3 社
レーザ加工	3 社
門（大）型フライス盤	2 社
マシンニングセンター（CNC）	2 社
汎用フライス盤（2#、3#、4#）	4 社
旋盤	4 社
溶接、製缶	2 社
焼付塗装	2 社
メッキ（Zn、Cr、Ni、EN）	4 社
電解（SUS 対象）	2 社
アルマイト（Al 対象）	2 社
電気（PLC のハード+ソフト）	2 社

■ 加工機と製品例



・ 門型 NC フライス盤

最大加工能力

高さ : 3000 mm

幅 : 4000 mm

長さ : 14000 mm



・ 製品例 1

(大型ワークの寸法: 4580 mm × 2424 mm × 1950 mm)

製缶(溶接)/SS400



機械加工



焼付塗装



・ 製品例 2

(中型ワークの寸法: 4129 mm × 1280 mm × 1486 mm)

製缶(溶接)/SS400



機械加工



焼付塗装



・ 製品例 3 (ワーク直径 = φ 2700 mm)

レーザ加工/ SUS304



板金



溶接



仕上げ(洗浄)

東建安股份有限公司のサポート可能範囲

部品製作 (SS、SUS、Al、PVC、特殊材料)

装置の組立、試運転

洗浄、(純水装置あり)、梱包 (クリーン梱包可能)

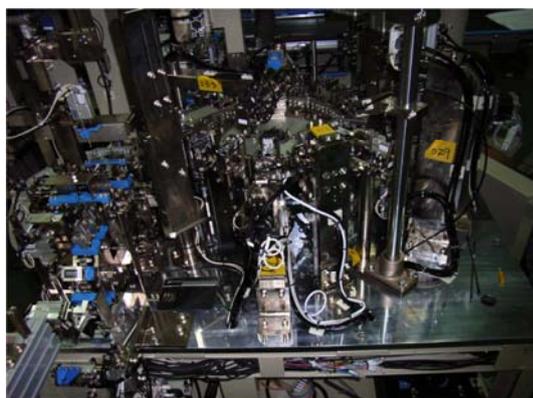
MOVE IN 作業

現場工事の協力

製品例 —— 電解コンデンサの自動検測、トリミング、フォーミング、包装システム



ワーク：電解コンデンサー



工程内容：検測、トリミング、フォーミング工程



工程内容：自動計数、包装工程

製品例 —— デジタル腕時計の自動組立ライン



ワーク：デジタル腕時計



組立工程：ネジ締め装置



完成品収集：PALLET CHANGER

製品例 —— MGV



MASK 搬送用 MGV



Cassette 搬送用 MGV



電動式 MGV (for Big-SIZE Cassette)

実績 : G3.5、G4.5、G5、G5.5、G6

製品例 — Roller Conveyor (for Tray Transfer)



Roller Conveyor (1)



Roller Conveyor (2)



工場内 RGV Rail 組立作業の風景



工場内 Roller Conveyor 組立作業の風景

製品例 —— Cassette Loader



製品例 —— SPACER CLEANER



AUTOLAND 東建安股份有限公司

製品例 —— 各種台車、作業台、棚



Backlight 搬送台車
(For LCD TV 産業)



配膳作業台
(For 自動車、電子部品
などの産業)



棚
(For 金型部品収納など)

モジュール工程の実績



パネル搬送用検査台車



エージング装置



Inspection